





## La Région Normandie



RÉGION  
NORMANDIE

### AMBITIONS ET IMPACTS

- ▶ Valorisation des pratiques et lutte contre la sédentarité : **le sport au service de la santé**
- ▶ Organisation au sein du village des partenaires d'un **forum des métiers du sport**
- ▶ **Logique inclusive** de la pratique sportive : mixité, parasport
- ▶ Implantation de l'exposition **Corps et Sport** pendant 6 mois
- ▶ Tissage du lien entre le **monde de la formation** et celui de l'**entreprise**
- ▶ Mise en avant de l'**expertise professionnelle locale**
- ▶ Priorité aux entreprises avec une **démarche RSE** ou de l'économie sociale et solidaire
- ▶ Valorisation de l'**engagement associatif** et la prise de responsabilités des jeunes
- ▶ Création d'un **lien intergénérationnel** par l'action conjointe de la jeunesse et des bénévoles
- ▶ Construction un évènement **éco-responsable** en lien avec les 17 objectifs de développement durable de l'ONU

SPORT

### TIR À L'ARC

**Sites envisagés** : Cour de l'Abbaye aux Dames de Caen  
ou Centre sportif d'Houlgate

**20** nations représentées / **70** membres de délégation présents

### UN HÉRITAGE VERS 2024

**Vivre Normandie 2022, c'est déjà vivre l'aventure des Jeux de Paris 2024 dès 2021**

- ▶ L'UNSS labellisée Terre de Jeux et la Normandie, base arrière des JOP de Paris 2024 et sa plateforme « **Préparez-vous pour l'or** »
- ▶ Création d'une team **Ambassadeurs sportifs normands**
- ▶ Les **Jeunes Officiels**, futurs bénévoles des JOP de Paris 2024, acteurs de l'évènement
- ▶ Des lieux de compétitions sportives **inédits**, hors stade
- ▶ Une promotion de la **pratique du sport pour tous**



## Le département du Calvados

### AMBITIONS ET IMPACTS

- ▶ Valorisation des pratiques et lutte contre la sédentarité : **le sport au service de la santé**
- ▶ Co-construction de projets éducatifs avec les **collèges du territoire**
- ▶ Valorisation de l'**engagement associatif** et la prise de responsabilité des jeunes
- ▶ Création d'un lien **intergénérationnel** par l'action conjointe de la jeunesse et des bénévoles
- ▶ Construction d'un évènement **éco-responsable** en lien avec les 17 objectifs de développement durable de l'ONU
- ▶ Logique sportive **inclusive** : sur un même lieu et au même moment jeunes valides et jeunes en situation de handicap
- ▶ Mise en valeur de la **culture** et des produits normands
- ▶ Participation au **rayonnement touristique** du département et du **tourisme de mémoire** (plages du Débarquement, cimetière américain de Colleville-sur-Mer, Normandie pour la paix)

### LE SPORT SCOLAIRE DANS LE CALVADOS

Plus de **46 335** élèves  
**63** collèges  
**28** lycées  
**10 000** licenciés UNSS



## DEAUVILLE ET SON AGGLOMÉRATION

2022  
normandie  
LES JEUX AVANT LES JEUX

ISF | UNSS

### AMBITIONS ET IMPACTS

- Liens entre le **monde scolaire** et le **monde fédéral sportif**
- Valorisation du **patrimoine architectural et paysager**
- **Impact touristique** par l'hébergement des athlètes, du public et des VIP
- Inscription dans la **politique urbaine sportive**
- Accent sur la **mobilité douce** dans les transports entre sites
- Coeur de l'évènement au **Centre International de Deauville** et village des partenaires
- Rayonnement de la ville **à l'international**

### LE SPORT SCOLAIRE

#### À DEAUVILLE ET SON AGGLOMÉRATION

- Plus de **1 000** élèves
- 1** cité scolaire (André Maurois) regroupant  
1 collège et 1 lycée
- 55** licenciés UNSS au collège
- 100** licenciés UNSS au lycée
- 5** professeurs d'EPS
- 1** section sportive voile en lycée  
(voile légère en collège et voile habitable)
- 13** pratiques sportives
- 3** championnats de France depuis 2018
- 3** établissements labellisés Génération 2024

### UN HÉRITAGE VERS 2024

Vivre Normandie 2022, c'est déjà vivre l'aventure des Jeux de Paris 2024 dès 2021

- L'UNSS labellisée Terre de Jeux et la Normandie, base arrière des JOP de Paris 2024
- Les Jeunes Officiels, futurs bénévoles des JOP de Paris 2024, acteurs de l'évènement
- Des lieux de compétitions sportives inédits, hors stade
- Une promotion de la pratique du sport pour tous



# DEAUVILLE ET SON AGGLOMÉRATION

## SPORTS

### BADMINTON

POM'S

20 nations

180 membres de délégation

### BEACH-VOLLEY

Plage face au CID

12 nations

90 membres de délégation

### COURSE D'ORIENTATION

Épreuve de nuit dans la ville

20 nations

250 membres de délégation

## ÉVÈNEMENTS CULTURELS

### CÉRÉMONIE D'OUVERTURE

Déambulations dans la ville

### CÉRÉMONIE DE CLÔTURE

Hippodrome de Deauville-La Touques

3 000 membres de délégation

1 200 membres locaux



**CAEN**  
ET SON AGGLOMÉRATION

**2022**  
normandie  
LES JEUX AVANT LES JEUX

ISF | UNSS

## AMBITIONS ET IMPACTS

- Liens entre le **monde scolaire** et le **monde fédéral sportif**
- Valorisation du **patrimoine architectural**
- Expérience d'une **compétition sur un site culturel**
- Coopération avec les **lycées professionnels** dans le cadre de la formation
- Initiatives autour du **devoir de mémoire** avec l'appui de **Normandie pour la paix**
- Rayonnement de la ville **à l'international**
- Compétitions sportives ouvertes au **public**
- Deux **compétitions parasports**

### LE SPORT SCOLAIRE

#### À CAEN ET SON AGGLOMÉRATION

- Plus de **19 000** élèves
- 21** collèges
- 14** lycées
- 128** professeurs d'EPS
- 3 440** licenciés UNSS
- 33** pratiques sportives
- 4** championnats de France depuis 2018
- 3** établissements labellisés Génération'24

## UN HÉRITAGE VERS 2024

**Vivre Normandie 2022, c'est déjà vivre l'aventure des Jeux de Paris 2024 dès 2021**

- L'UNSS labellisée Terre de Jeux et la Normandie, base arrière des JOP de Paris 2024
- Les Jeunes Officiels, futurs bénévoles des JOP de Paris 2024, acteurs de l'évènement
- Des lieux de compétitions sportives inédits, hors stade
- Une promotion de la pratique du sport pour tous



**CAEN**  
ET SON AGGLOMÉRATION

**SPORTS**

## ATHLÉTISME

Stade Héлитas

**43** nations

**450** membres de délégation

## NATATION

Stade nautique Eugène Maes

**25** nations

**260** membres de délégation

## TENNIS DE TABLE

Complexe Sportif Saint Jean-Eudes

**24** nations

**200** membres de délégation

**ÉVÈNEMENTS**

## JOURNÉE CULTURELLE SOIRÉE DES NATIONS

Mémorial de Caen

## PARASPORT

Athlétisme et Natation

**100** athlètes

**100** accompagnements



## Le département de la Seine-Maritime

### AMBITIONS ET IMPACTS

#### LE SPORT SCOLAIRE en NORMANDIE

Plus de **107 500** élèves  
**115** collèges  
**80** lycées  
**23 000** licenciés UNSS

- ▶ Valorisation des pratiques et lutte contre la sédentarité : **le sport au service de la santé**
- ▶ Co-construction de projets éducatifs avec les **collèges du territoire**
- ▶ Valoriser l'**engagement associatif** et la prise de responsabilité des jeunes
- ▶ Création d'un lien **intergénérationnel** par l'action conjointe de la jeunesse et des bénévoles
- ▶ Produire un évènement **éco-responsable** en lien avec les 17 objectifs de développement durable de l'ONU
- ▶ Logique sportive **inclusive** : sur un même lieu et au même moment jeunes valides et jeunes en situation de handicap
- ▶ Mise en valeur de la **culture** et des produits normands
- ▶ Participer au **rayonnement touristique** du département

76

SEINE-MARITIME  
- LE DÉPARTEMENT -



## LE HAVRE ET SON AGGLOMÉRATION

2022  
normandie  
LES JEUX AVANT LES JEUX

ISF | UNSS

### AMBITIONS ET IMPACTS

- ▶ Liens entre le **monde scolaire et le monde fédéral sportif**
- ▶ Valorisation du **patrimoine urbain**
- ▶ Test-event d'une **nouvelle discipline olympique**, deux ans avant 2024 : le **breakdance**
- ▶ Compétitions sportives **ouvertes au public**

### LE SPORT SCOLAIRE AU HAVRE ET SON AGGLOMÉRATION

Plus de **22 543** élèves  
**25** collèges  
**14** lycées  
**4 100** licenciés UNSS  
**96** professeurs d'EPS  
**13** pratiques sportives  
**4** championnats de France depuis 2018  
**2** établissements labellisés Génération 2024

### UN HÉRITAGE VERS 2024

**Vivre Normandie 2022, c'est déjà vivre l'aventure des Jeux de Paris 2024 dès 2021**

- ▶ L'UNSS labellisée Terre de Jeux et la Normandie, base arrière des JOP de Paris 2024
- ▶ Les Jeunes Officiels, futurs bénévoles des JOP de Paris 2024, acteurs de l'évènement
- ▶ Des lieux de compétitions sportives inédits, hors stade
- ▶ Une promotion de la pratique du sport pour tous



# SPORT

## BREAKDANCE

Salles Danton et Tétris

**16** nations

**80** membres de délégation

## BASKET 3X3

Docks Océane

**16** nations

**160** membres de délégation

# LE HAVRE ET SON AGGLOMÉRATION



# VISITES CULTURELLES

FALAISES D'ÉTRETAT

VILLE INSCRITE AU PATRIMOINE  
MONDIAL DE L'UNESCO

# ROUEN ET SON AGGLOMÉRATION

## AMBITIONS ET IMPACTS

- Valorisation du **patrimoine culturel et historique** de la ville aux cent clochers
- Compétitions sportives **ouvertes au public**
- Expérience inédite d'une **compétition sur un site culturel**
- Lien entre le **monde scolaire et le monde fédéral sportif** avec l'appui d'ambassadeurs sportifs rouennais (sport et parasport)
- Inscription dans le **programme Héritage de France 2023** (coupe du monde de rugby)
- Co-construction de **projets avec les établissements scolaires** dès 2021

### LE SPORT SCOLAIRE À ROUEN ET SON AGGLOMÉRATION

Plus de **43 291** élèves  
**56** collèges  
**30** lycées  
**4 350** licenciés UNSS  
**70** professeurs d'EPS  
**30** pratiques sportives  
**3** championnats de France depuis 2018  
**3** établissements labellisés Génération 2024

## UN HÉRITAGE VERS 2024

**Vivre Normandie 2022, c'est déjà vivre l'aventure des Jeux de Paris 2024 dès 2021**

- L'UNSS labellisée Terre de Jeux et la Normandie, base arrière des JOP de Paris 2024
- Les Jeunes Officiels, futurs bénévoles des JOP de Paris 2024, acteurs de l'évènement
- Des lieux de compétitions sportives inédits, hors stade
- Une promotion de la pratique du sport pour tous



# ROUEN ET SON AGGLOMÉRATION

## ÉVÈNEMENTS

### SPORTS

#### ESCRIME

Parvis de la cathédrale

10 nations

100 membres de délégation

#### RUGBY 7

Stade Jean Mermoz

8 nations

200 membres de délégation

#### GYMNASTIQUE

Kindarena

#### ARTISTIQUE

17 nations

150 membres de délégation

#### RYTHMIQUE

13 nations

80 membres de délégation

#### VISITE CULTURELLE

Vieille ville, monuments gothiques,  
maisons à colombages

#### DÎNER DE GALA OFFICIEL



## Le département de l'Eure

### AMBITIONS ET IMPACTS

- ▶ Valorisation des pratiques et lutte contre la sédentarité : **le sport au service de la santé**
- ▶ Co-construction de projets éducatifs avec les **collèges du territoire**
- ▶ Valorisation de l'**engagement associatif** et la prise de responsabilité des jeunes
- ▶ Création d'un lien **intergénérationnel** par l'action conjointe de la jeunesse et des bénévoles
- ▶ Construction d'un événement **éco-responsable** en lien avec les 17 objectifs de développement durable de l'ONU
- ▶ Logique sportive **inclusive** : sur un même lieu et au même moment jeunes valides et jeunes en situation de handicap
- ▶ Mise en valeur de la **culture** et des produits normands
- ▶ Participation au **rayonnement touristique du département**

DÉPARTEMENT DE  
**L'EURE**  
*en Normandie*

#### LE SPORT SCOLAIRE DANS L'EURE

Plus de **50 450** élèves  
**51** collèges  
**40** lycées  
**13 000** licenciés UNSS

# Gymnasiade Normandie

14 au 22 mai 2022



# VAL-DE-REUIL

2022  
normandie  
LES JEUX AVANT LES JEUX

ISF | UNSS

# SPORTS

## Stade Jesse Owens JUDO

18 nations

140 membres de délégation

## JUDO PARASPORT

50 athlètes et 50 accompagnants

## LUTTE

18 nations

200 membres de délégation

## TAEKWONDO

16 nations

150 membres de délégation

## UN HÉRITAGE VERS 2024

Vivre Normandie 2022, c'est déjà vivre l'aventure des Jeux de Paris 2024 dès 2021

- L'UNSS labellisée Terre de Jeux et la Normandie, base arrière des JOP de Paris 2024
- Les Jeunes Officiels, futurs bénévoles des JOP de Paris 2024, acteurs de l'évènement
- Une promotion de la pratique du sport pour tous

TERRE  
2024  
DE JEUX

**Gymnasiade Normandie**  
14 au 22 mai 2022



**PONT-AUDEMER**

**2022**  
**normandie**  
LES JEUX AVANT LES JEUX

ISF | UNSS

**SPORT**

**BOXE**

Parc des Sports Alexis Vastine

**12** nations

**100** membres de délégation

## UN HÉRITAGE VERS 2024

Vivre Normandie 2022, c'est déjà vivre l'aventure des Jeux de Paris 2024 dès 2021

- ▶ L'UNSS labellisée Terre de Jeux et la Normandie, base arrière des JOP de Paris 2024
- ▶ Les Jeunes Officiels, futurs bénévoles des JOP de Paris 2024, acteurs de l'évènement
- ▶ Une promotion de la pratique du sport pour tous

TERRE  
**2024**  
DE JEUX



## Le département de la Manche

### AMBITIONS ET IMPACTS

### LE SPORT SCOLAIRE DANS LA MANCHE

Plus de 30 923 élèves  
54 collèges  
23 lycées  
8 895 licenciés UNSS

- ▶ Valorisation des pratiques et lutte contre la sédentarité : **le sport au service de la santé**
- ▶ Co-construction de projets éducatifs avec les **collèges du territoire**
- ▶ Valorisation de l'**engagement associatif** et la prise de responsabilité des jeunes
- ▶ Création d'un lien **intergénérationnel** par l'action conjointe de la jeunesse et des bénévoles
- ▶ Construction d'un événement **éco-responsable** en lien avec les 17 objectifs de développement durable de l'ONU
- ▶ Valorisation du **patrimoine naturel** et retombées touristiques
- ▶ Participation au **rayonnement touristique du département** et du **tourisme de mémoire**

LA MANCHE



SPORT

### COURSE D'ORIENTATION

Mont Saint-Michel

20 nations

250 membres de délégation







## Le département de l'Orne

### AMBITIONS ET IMPACTS

### LE SPORT SCOLAIRE DANS L'ORNE

Plus de **17 929** élèves  
**34** collèges  
**13** lycées  
**5 778** licenciés UNSS

- ▶ Valorisation des pratiques et lutte contre la sédentarité : **le sport au service de la santé**
- ▶ Co-construction de projets éducatifs avec les **collèges du territoire**
- ▶ Valorisation de l'**engagement associatif** et la prise de responsabilité des jeunes
- ▶ Création d'un lien **intergénérationnel** par l'action conjointe de la jeunesse et des bénévoles
- ▶ Construction d'un événement **éco-responsable** en lien avec les 17 objectifs de développement durable de l'ONU
- ▶ Valorisation du **patrimoine naturel** et retombées touristiques
- ▶ Participation au **rayonnement touristique du département**



### SPORT

### COURSE D'ORIENTATION

Forêt d'Écouves  
**20** nations  
**250** membres de délégation



# Gymnasiade Normandie

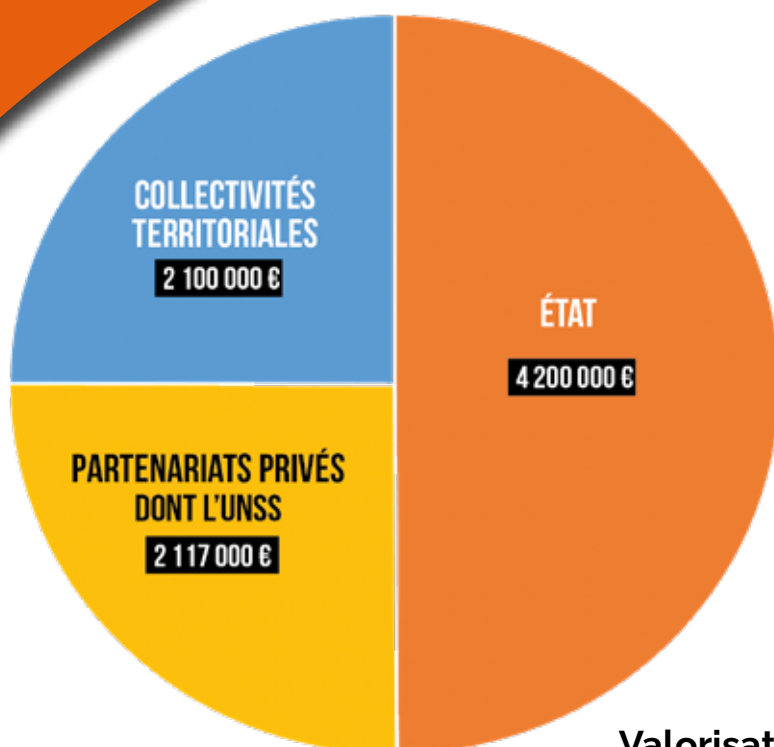
14 au 22 mai 2022



## Budget

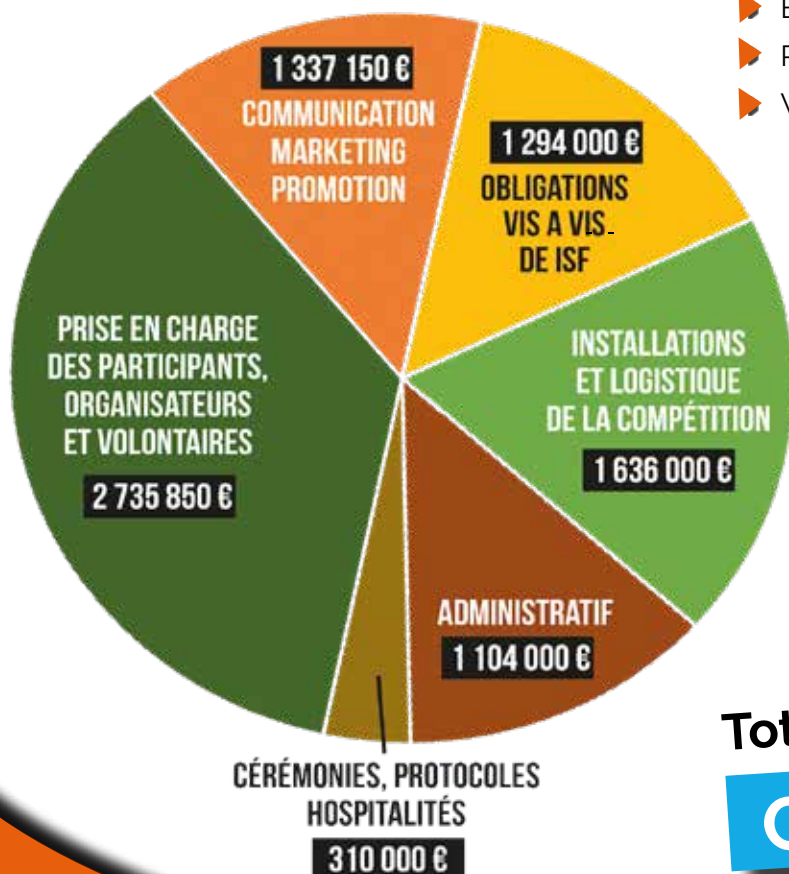
Total : 8 417 000 €

**PRODUITS**



### Valorisations et mises à disposition estimées

- ▶ Équipements et agents des collectivités territoriales : 400 000 €
- ▶ Personnels et agents de l'Éducation nationale
- ▶ Volontaires des ligues et comités régionaux



Total : 8 417 000 €

**CHARGES**

## PROGRAMME ÉDUCATIF



## ACTIONS, OUTILS ET DISPOSITIFS

- ▶ Formation de 800 **Jeunes Officiels normands** dont 400 jeunes arbitres et juges
- ▶ Implication de la communauté éducative, des **écoles primaires, collèges et lycées** jusqu'aux universités (dont UFR STAPS) et **grandes écoles** de la région
- ▶ Inscription du projet dans la formation professionnelle par l'implication des **lycées professionnels** et des **CFA**  
Catégories d'activités : Métiers de l'accueil, Informatique, Gestion des administrations, Signalétique, Infographie, Métallurgie, Entretien des espaces collectifs, Restauration, Horticulture, Assistant de prévention et de sécurité
- ▶ Activation des actions éducatives **Génération 2024** et **classes olympiques** de la région
- ▶ **Collaboration** avec des établissements scolaires, **collèges et lycées** aux apprentissages spécifiques et aux projets transversaux : classes médias, sections internationales, inclusion des élèves réfugiés
- ▶ Priorité aux entreprises dont la RSE met l'accent sur la **formation professionnelle** et la **transmission des compétences**



# Gymnasiade Normandie

14 au 22 mai 2022

## PROGRAMME SPORTIF



**17 sports**  
**3 parasports**  
**16 sites de compétition**  
**3 000 membres de délégation**

Planning des épreuves	Samedi 14 mai	Dimanche 15 mai	Lundi 16 mai	Mardi 17 mai	Mercredi 18 mai	Jeudi 19 mai	Vendredi 20 mai	Samedi 21 mai	Dimanche 22 mai	Nombre de jours de compétition	
Arrivées	Accueil délégations + de 5 000 km	Accueil délégations - de 5 000 km									
Cérémonie d'ouverture		Deauville									
Athétisme + Parasport					JOURNÉE CULTURELLE ET SOIRÉE DES NATIONS					5	
Natation + Parasport										4	
Gymnastique artistique										4	
Gymnastique rythmique										3	
Boxe										3	
Judo + Parasport										3	
Lutte										3	
Taekwondo										2	
Escrime										3	
Tir à l'arc										3	
Basket 3x3										5	
Beach-volley										5	
Rugby 7										4	
Breakdance										4	
Tennis de table										5	
Badminton										5	
Course d'orientation			Mont St Michel	Deauville				Forêt d'Écouves			3
Cérémonie de clôture									Deauville		
Départ											

Sous réserve de validation par les commissions techniques et par l'ISF